

TAGESPROGRAMM

Handlungsleitfaden zur Risikobewertung für Technische Sauberkeit

Tag 1

Dr. Helmut Schweigart Leiter Reliability & Surfaces Zestron Europe	09.00 // Begrüßung - Firmenpräsentation und Vorstellung des Tagesprogramms - Vorstellungsrunde und spezifischer Fokus der Teilnehmer
Dr. Helmut Schweigart	09.30 // Notwendigkeit zur Risikobewertung von Partikeln - Die Angst vor den Killerpartikel - IEC 60664 / Wahl des Verschmutzungsgrades - Bestimmung der Aufgabenpriorität (AP) für FMEA
	10.30 // Kaffeepause
Denis Jaschik FMEA-Moderator Clear Motive GmbH	11.00 // Einstieg in die FMEA Anlehnung an AIAG & VDA FMEA-Handbuch 2019 - Grundlagen und Voraussetzungen der FMEA-Methode - Untergliederung in die Hauptarten - Die 7 Schritte einer FMEA im Schnelldurchlauf
	12.00 // Mittagessen
Teilnehmer und Referenten	13.00 // Gruppenarbeit: Skizzieren einer Prozess-FMEA unter Anleitung - Teil I: Funktionen und Fehlermöglichkeiten - Entwicklung der Prozessschritte anhand einer Musterbaugruppe
	15.00 // Kaffeepause
Dr. Helmut Schweigart	15.30 // FMEA/Fehler und Prozess Audit - Auftreten von Partikel - Entdeckungswahrscheinlichkeit - Vermeidungsansätze
Teilnehmer und Referenten	16.00 // Diskussion und spezifischer Fokus der Teilnehmer
	17.00 // Ende Tag 1

TAGESPROGRAMM

Handlungsleitfaden zur Risikobewertung für Technische Sauberkeit

Tag 2

Dr. Helmut Schweigart	09.00 // Zusammenfassung des ersten Tages - Lessons learned - Fragen und Diskussion
Dr. Helmut Schweigart	09.30 // Vortrag und Praxis: Frittspannungsanalyse als Werkzeug zur Bestimmung der Aufgabenpriorität (AP) - Verhalten von Partikeln bei Nieder- und Hochvolt - Vorgehen analog IEC TR 61191-7 - Kontaktwahrscheinlichkeit und Fehlerschweregrad
	10.30 // Kaffeepause
Teilnehmer und Referenten	11.00 // Gruppenarbeit: Skizzieren einer Prozess-FMEA - Teil II: Wahrscheinlichkeiten und Bedeutung der Fehlerfolge
	13.00 // Mittagessen
Teilnehmer und Referenten	14.00 // Gruppenarbeit: Maßnahmenkatalog für Verbesserungen aus FMEA ableiten
	15.00 // Kaffeepause
Dr. Helmut Schweigart	15.30 // Regelabläufe und Strategie bei Technischer Sauberkeit - Technische Sauberkeitsstrategie - Raumkonzepte - Konzept für Produktionsanlagen - Interpretation in die Isolationskoordination
Dr. Helmut Schweigart	16.30 // Diskussion und spezifischer Fokus der Teilnehmer
	17.00 // Ende der Veranstaltung