

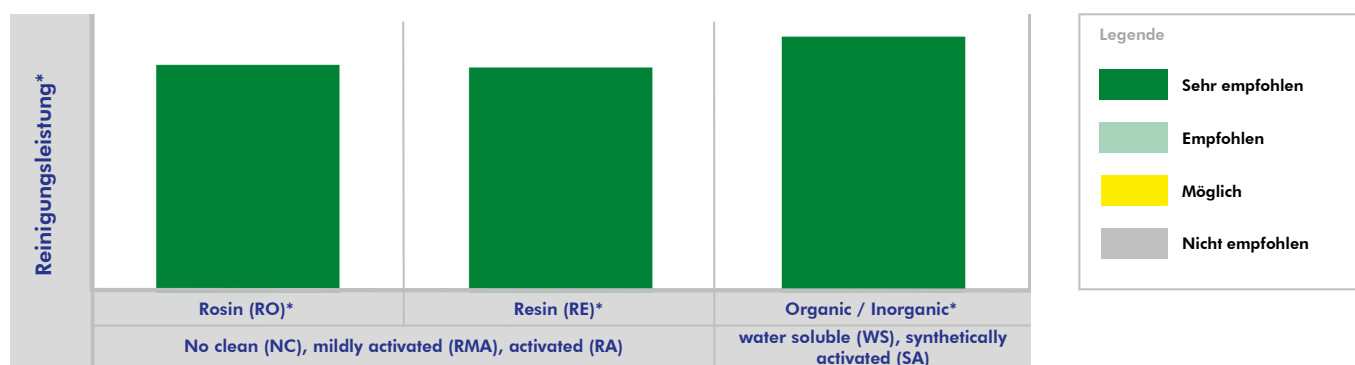
## VIGON® A 200



Wasserbasierender, alkalischer Reiniger zur Flussmittelentfernung

VIGON® A 200 ist ein wasserbasierendes Medium, das speziell für den Einsatz in Batch- und Inline-Spritzanlagen, wie z.B. Spülmaschinen- oder Durchlaufanlagen, entwickelt wurde. Basierend auf der MPC® Technologie entfernt VIGON® A 200 zuverlässig Flussmittelrückstände von elektronischen Baugruppen, Keramiksubstraten, Power Modulen und Leadframes. Hier sorgt es ebenfalls für optimale Oberflächenreinheit für folgende Drahtbond- oder Beschichtungsvorgänge.

### Anwendungsbereich – Reinigung von Baugruppen



\* J-STD-004

### Vorteile gegenüber anderen Reinigungsmedien

- Schafft optimale Oberflächenreinheit für nachfolgendes Drahtbonds oder Beschichten, geeignet für low-standoffs.
- Tensidfrei formuliert und sehr gut spülbar, hinterlässt keine Rückstände und ermöglicht niedrigste ionische Restkontamination auf gereinigten Substraten.
- Sehr gute Filtrierbarkeit und dadurch lange Badstandzeiten sowie niedrige Reinigungskosten.
- Hat keinen Flammpunkt und ist damit in allen gängigen Spritzreinigungsanlagen ohne Ex-Schutz einsetzbar.
- Schäumt nicht, auch nicht bei hohem Spritzdruck.
- Frei von halogenierten Verbindungen formuliert und geruchsarm.

### Prozesse

Reinigungsprozess	Reinigungsgut	1. Reinigung	2. Spülung	3. Trocknung
Spritzen (Inline & Batch)	Baugruppen, (Power Module, Leadframes, Keramik Hybride)	VIGON® A 200	VE-Wasser	Warmluft oder Umluft
Tauchen	Baugruppen, (Power Module, Leadframes, Keramik Hybride)	VIGON® A 200	VE-Wasser	Warmluft oder Umluft

## Unabhängige Test Zentren – Größte Auswahl an Reinigungsanlagen, -chemie & Analyse



Maschinen Test Zentrum



Analytik Zentrum

Besuchen Sie unser Maschinen Test Center und reinigen Sie Ihre elektronischen Baugruppen in Reinigungsanlagen führender internationaler Hersteller.

Ihre Vorteile:

- Sie lernen die Reinigungsanlagen kennen & reinigen Ihre bestückten Baugruppen unter Praxisbedingungen mit der Unterstützung Ihres ZESTRON Prozessingenieurs
- Sie überprüfen die Reinigungsergebnisse sofort vor Ort (ROSE, ggf. IR, IC, REM/EDX usw.) für maximale Vergleichbarkeit & Ergebnistransparenz
- Sie erhalten eine Prozessgarantie inkl. detaillierter Prozessparameter für die von uns empfohlene Anlagen/Reiniger-Kombination

**Kontaktieren Sie ZESTRONs Prozessingenieure für Reinigungsversuche:** +49 8453 41995 318; [techsupport@zestron.com](mailto:techsupport@zestron.com)





## Technische Daten\*

Dichte	(g/ccm) bei 20°C	0,99
Oberflächenspannung	(mN/m) bei 25°C	28,7
Siedetemperatur	°C	100 - 212°C
Flammpunkt	°C	Keiner bis zum Siedepunkt
pH-Wert	10g/l H <sub>2</sub> O	10,9
Dampfdruck	(mbar) bei 20°C	Ca. 20
Anwendungstemperatur	°C	40 - 60°C
Wasserlöslichkeit		Löslich
Einsatzkonzentration <sup>1</sup>	Konzentrat	15 - 30%

\* Die technischen Daten entsprechen einer Einsatzkonzentration von 20 % des Reinigers.

<sup>1</sup> VIGON® A 200 muss mit VE-Wasser verdünnt werden.

## Produkteigenschaften & Reinheitsstandards

	100% konform mit den EU Richtlinien (RoHS 1, 2 & 3, WEEE)	<p>Baugruppen, die in einem Prozess mit VIGON® A 200 gereinigt werden, erreichen die Anforderungen der nachstehenden Standards:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Optische Reinheit nach IPC-A-610</li> <li>▪ Ionische Reinheit, Harzreinheit und Partikelreinheit nach J-STD 001</li> <li>▪ Reinheitsanforderungen an unbestückten Leiterplatten nach IPC 5704</li> <li>▪ Richtlinien für die Reinigung von gedruckten Leiterplatten und Baugruppen nach IPC-Hdbk-65B</li> </ul> <p>Ein Reinigungsprozess mit VIGON® A 200 kann dabei helfen, die Partikelkontamination zu reduzieren.</p>
	Umfangreich getestet und zur Reinigung von bleifreien Lotpasten geeignet	
	Die MPC® Technologie ermöglicht durch Kreislaufführung extrem lange Badstandzeiten	
	Das Produkt ist frei von bedenklichen Inhaltsstoffen gemäß der SIN- & SVHC-Listen	

## Umwelt- & Arbeitsschutz

- VIGON® A 200 ist wasserbasierend und biologisch abbaubar.
- VIGON® A 200 ist frei von halogenierten Verbindungen formuliert und umweltfreundlich.
- Für den Einsatz am Arbeitsplatz beachten Sie bitte die Angaben im Sicherheitsdatenblatt.

## Verfügbarkeit, Lagerung & Entsorgung

1 Liter	✓
5 Liter	✓
25 Liter	✓
200 Liter	✓

- Verfügbar als Konzentrat.
- Es wird empfohlen VIGON® A 200 im Originalgebinde, in einem Temperaturbereich von 5 - 30°C zu lagern.
- Luftdicht verschlossen ist das Produkt unter diesen Bedingungen mindestens 5 Jahre haltbar.



## Weitere Informationen zum Produkt

- **Material Compatibility**  
Vor dem Einsatz des Reinigers bitte die Übersicht bzgl. der Materialverträglichkeit einsehen.
- **MPC® Technologie Infoblatt**  
Zusätzliche Informationen zur MPC® Technologie.
- **Filterempfehlung**  
Um die Vorteile der MPC® Technologie im Bezug auf die besonders lange Badstandzeit für VIGON® A 200 voll auszunutzen, ist eine Filtration des Mediums empfehlenswert.
- **Sicherheitsdatenblatt**

## Verfügbare Prozess-Optimierungsprodukte

Damit ein stabiler Reinigungsprozess gewährleistet werden kann, ist die Badüberwachung und Reinigeraufbereitung essenziell. Für VIGON® A 200 stehen daher folgende Möglichkeiten zur Verfügung:



### Konzentrationsmessung:

- ZESTRON® EYE als automatische und digitale Echtzeit-Konzentrationsmessung mit 100 % Rückverfolgbarkeit.
- ZESTRON® Bath Analyzer 10 als manuelle Messmethode für schnelle und einfache Überprüfung der Reinigerkonzentration.



### Reinigeraufbereitung:

- Während der Verwendung von VIGON® A 200, kann der Adsorber HM1 Schwermetalle aus dem Reinigungsbad entfernen.