

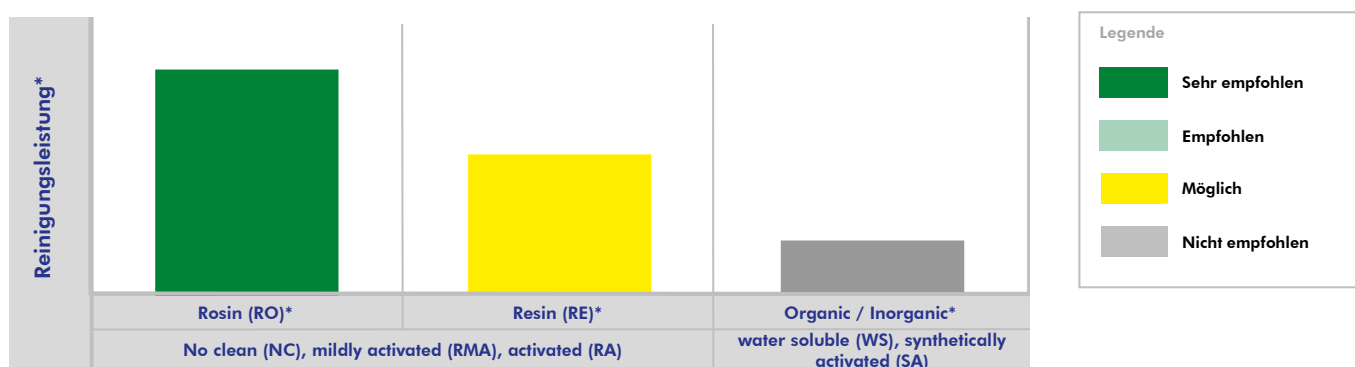
ZESTRON® CO 150



Co-Solvent für den Einsatz mit HFE zur Flussmittelentfernung in wasserfreien Prozessen

ZESTRON® CO 150 ist ein lösemittelbasierender Reiniger, der speziell für den Einsatz in US-Tauchanlagen entwickelt wurde. Der Reiniger kann unverdünnt als Vorreiniger oder als Co-Solvent-Gemisch in Verbindung mit einem HFE verwendet werden. ZESTRON® CO 150 eignet sich besonders gut für die Entfernung von Flussmittlrückständen aus bleihaltigen und bleifreien NoClean Pasten von Baugruppen, Power Modulen und Leadframe-basierten, diskreten Bauelementen.

Anwendungsbereich – Reinigung von Baugruppen



* J-STD-004

Vorteile gegenüber anderen Reinigungsmedien

- Sehr gute Reinigungsergebnisse mit bleihaltigen und bleifreien Lotpasten
- Erhöhte Drahtbond- /Moldqualität bei Leistungsmodulen und Leadframe-basierten, diskreten Bauelementen
- Garantiert einen stabilen Prozess, vermindert die Gefahr des Überschäumens im HFE Co-Solvent Prozess
- Bietet ein breiteres Konzentrationsfenster zur Prozesskontrolle
- Stabilisiert den Kältegedeckel und hilft den HFE-Verbrauch zu minimieren.
- Ermöglicht einen vollkommen wasserfreien Reinigungsprozess mit einer schnellen, rückstandsfreien Trocknung
- Trotz des wasserfreien Prozesses können niedrige ionische Kontaminationswerte erreicht werden.

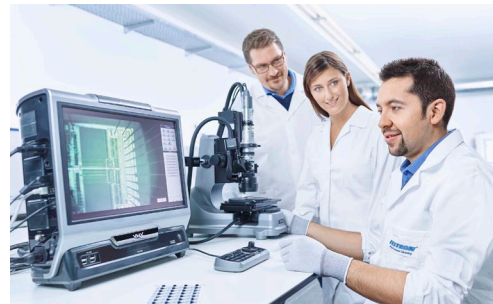
Prozesse

Reinigungsprozess	Reinigungsgut	1. Reinigung	2. Spülung	3. Trocknung
CoSolvent Prozess (Ultraschall, Druckumflutung)	Baugruppen, (Power Module, Leadframes)	ZESTRON® CO 150 oder ZESTRON® CO 150/ Novec™ HFE-Mix	Novec™ HFE	Selbsttrocknend in der Kältezone

Unabhängige Test Zentren – Größte Auswahl an Reinigungsanlagen, -chemie & Analyse



Maschinen Test Zentrum



Analytik Zentrum

Besuchen Sie unser Maschinen Test Center und reinigen Sie Ihre elektronischen Baugruppen in Reinigungsanlagen führender internationaler Hersteller.

Ihre Vorteile:

- Sie lernen die Reinigungsanlagen kennen & reinigen Ihre bestückten Baugruppen unter Praxisbedingungen mit der Unterstützung Ihres ZESTRON Prozessingenieurs
- Sie überprüfen die Reinigungsergebnisse sofort vor Ort (ROSE, ggf. IR, IC, REM/EDX usw.) für maximale Vergleichbarkeit & Ergebnistransparenz
- Sie erhalten eine Prozessgarantie inkl. detaillierter Prozessparameter für die von uns empfohlene Anlagen/Reiniger-Kombination




Kontaktieren Sie ZESTRONs Prozessingenieure für Reinigungsversuche: +49 8453 41995 318; techsupport@zestron.com

Technische Daten*

Dichte	(g/ccm) bei 20°C	0,817
Oberflächenspannung	(mN/m) bei 25°C	23,8
Siedetemperatur	°C	171 - 214°C
Flammpunkt	°C	68°C
pH-Wert	10g/l H ₂ O	3,2
Dampfdruck	(mbar) bei 20°C	0,668
Anwendungstemperatur	°C	50 - 75°C
Wasserlöslichkeit		Nicht löslich
Einsatzkonzentration	In Kombination mit 3M™ Novec™ HFE	50 - 70%

* Die technischen Daten entsprechen einer Einsatzkonzentration von 100 % des Reinigers.

Produkteigenschaften & Reinheitsstandards

 <p>100% konform mit den EU Richtlinien (RoHS 1, 2 & 3, WEEE)</p>	<p>Baugruppen, die in einem Prozess mit ZESTRON® CO 150 gereinigt werden, erreichen die Anforderungen der nachstehenden Standards:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Optische Reinheit nach IPC-A-610 ▪ Ionische Reinheit, Harzreinheit und Partikelreinheit nach J-STD 001 ▪ Reinheitsanforderungen an unbestückten Leiterplatten nach IPC 5704 ▪ Richtlinien für die Reinigung von gedruckten Leiterplatten und Baugruppen nach IPC-Hdbk-65B <p>Ein Reinigungsprozess mit ZESTRON® CO 150 kann dabei helfen, die Partikelkontamination zu reduzieren.</p>
 <p>Umfangreich getestet und zur Reinigung von bleifreien Lotpasten geeignet</p>	
 <p>Das Produkt ist frei von bedenklichen Inhaltsstoffen gemäß der SIN- & SVHC-Listen</p>	

Umwelt- & Arbeitsschutz

- ZESTRON® CO 150 ist biologisch abbaubar.
- ZESTRON® CO 150 ist frei von halogenierten Verbindungen formuliert.
- Für den Einsatz am Arbeitsplatz beachten Sie bitte die Angaben im Sicherheitsdatenblatt.

Verfügbarkeit, Lagerung & Entsorgung

1 Liter	✓
5 Liter	✓
25 Liter	✓
200 Liter	✓

- Verfügbar als einsatzfertige Mischung.
- Es wird empfohlen ZESTRON® CO 150 im Originalgebinde, in einem Temperaturbereich von 5 - 30°C zu lagern.
- Luftdicht verschlossen ist das Produkt unter diesen Bedingungen mindestens 5 Jahre haltbar.



Weitere Informationen zum Produkt

- **Material Compatibility**
Vor dem Einsatz des Reinigers bitte die Übersicht bzgl. der Materialverträglichkeit einsehen.
- **Filterempfehlung**
Um die besonders lange Badstandzeit von ZESTRON® CO 150 voll auszunutzen, ist eine Filtration des Mediums empfehlenswert.
- **Sicherheitsdatenblatt**