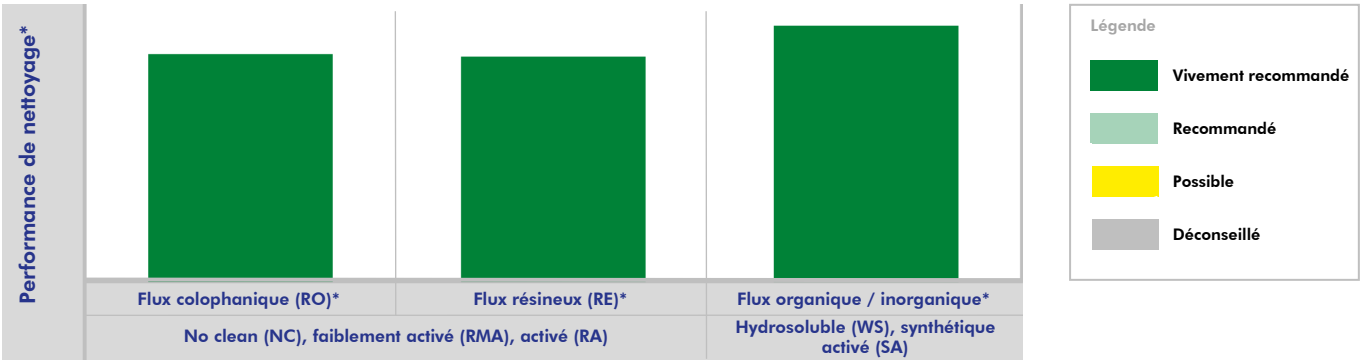
VIGON® A 200

Nettoyant à base aqueuse, alcalin, destiné à l'élimination du flux

Le VIGON® A 200 est un nettoyant à base aqueuse spécialement développé pour des utilisations en aspersion (batch ou en ligne). Basé sur la technologie MPC®, le VIGON® A 200 élimine parfaitement tous les types de résidus de flux présents sur les cartes équipées, les substrats en céramique, les modules de puissance et leadframes.
Le nettoyant garantit également une propreté de surface optimale pour les processus de microcâblage ou de revêtement ultérieurs.

Domaines d'application – Nettoyage de cartes électroniques équipées



* J-STD-004

Avantages par rapport à d'autres nettoyants

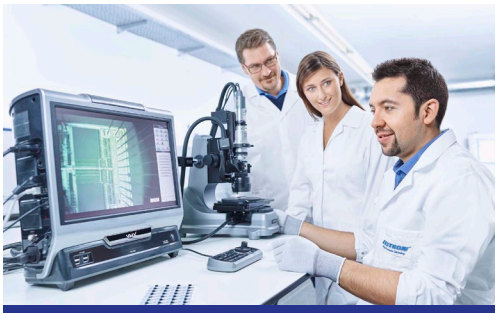
- Assure une propreté parfaite en vue des opérations ultérieures de bonding ou de revêtement ; adapté aux faibles espaces interstitiels.
- Du fait de sa formulation sans tensioactifs, le VIGON® A 200 se rince sans résidus et permet d'atteindre des niveaux de contamination ionique résiduelle très faibles sur les substrats nettoyés.
- Le VIGON® A 200 peut être régénéré par filtration, d'où une durée de vie très longue et des coûts de nettoyage réduits.
- Le VIGON® A 200 étant dépourvu de point d'éclair, un équipement antidéflagrant n'est pas nécessaire à son utilisation.
- Ne mousse pas, y compris dans des procédés haute pression (in-line).
- Ne contient aucun composé halogéné. Possède une faible signature odorante.

Process

Process de nettoyage	Pièce à nettoyer	1. Nettoyage	2. Rinçage	3. Séchage
Aspersion (in-line & batch)	Cartes équipées, (modules de puissance, leadframes, hybrides céramiques)	VIGON® A 200	Eau DI	Air chaud ou circulation d'air
Immersion	Cartes équipées, (modules de puissance, leadframes, hybrides céramiques)	VIGON® A 200	Eau DI	Air chaud ou circulation d'air

Centres d'essais indépendants – le plus grand choix de machines de nettoyage, nettoyants et systèmes d'analyse

Centre Technique



Centre Analytique

Venez visiter notre Centre de Test de Machines et nettoyez vos cartes électroniques dans des équipements mis à disposition par les principaux fabricants internationaux.
Avantages :

- Avec l'aide de votre ingénieur process ZESTRON, vous apprenez à connaître les systèmes de nettoyage et nettoyez vos cartes électroniques équipées en conditions réelles.
- Vous vérifiez les résultats de nettoyage immédiatement sur place (ROSE, IR, IC, MEB/EDX, etc.) pour une comparabilité et une transparence maximales des résultats.
- Vous recevez une garantie, ainsi que les paramètres de process détaillés, pour la combinaison machine/nettoyant que nous vous avons recommandée.

Contactez les ingénieurs process de ZESTRON pour des essais de nettoyage : +49 8453 41995 341; techsupport@zestron.com

Données techniques *

Densité	(g/cm³) à 20°C	0,99
Tension superficielle	(mN/m) à 25°C	28,7
Température d'ébullition	°C	100 - 212
Point d'éclair	°C	aucun jusqu'à l'ébullition
pH	10g/l H_2O	10,9
Pression de vapeur	(mbar) à 20°C	env. 20
Température d'utilisation	°C	40 - 60
Solubilité dans l'eau		miscible
Concentration d'utilisation[1]	Concentré	15 - 30%

* les données techniques ci-dessus correspondent à un mélange à 20%.
[1] Le VIGON® A 200 doit être dilué à l'eau DI.

Propriétés du produit et directives

RoHS & WEEE Compliant	100% conforme aux directives européennes (RoHS 1, 2 & 3, WEEE)
Pb lead-free	Testé dans de très nombreuses configurations, il s'avère adapté au nettoyage des crèmes sans plomb
MPC	La Technologie MPC® permet, grâce à la conduite en circuit fermé du nettoyant, une très longue durée de vie des bains
Reach Compliant	Le produit ne contient aucune des substances préoccupantes figurant sur les listes SIN & SVHC

Les cartes électroniques nettoyées dans un process mettant en œuvre le VIGON® A 200 répondent aux exigences des standards suivants :

- Propreté optique selon IPC-A-610
- J-STD 001 Propreté en termes de résidus ioniques et résineux, ainsi que de débris de corps étrangers.
- IPC 5704 : exigences de propreté pour les circuits imprimés nus
- IPC-Hdbk-65B : directives pour le nettoyage des cartes électroniques équipées

Un procédé de nettoyage utilisant le VIGON® A 200 peut aider à réduire la contamination particulaire.

Protection de l'environnement et des conditions de travail

- Le VIGON® A 200 est à base aqueuse et biodégradable.
- Il ne contient aucun composé halogéné dans sa formulation. Il est respectueux de l'environnement.
- Avant toute utilisation, veuillez consulter la fiche de données de sécurité du nettoyant.

Disponibilité / Stockage

1 litre	✓
5 litres	✓
25 litres	✓
200 litres	✓

- Disponible en concentré
- Il est recommandé de stocker le VIGON® A 200, dans son emballage d'origine, à une température comprise entre 5°C et 30°C.
- Ainsi stocké dans un emballage étanche, le produit se conserve au minimum 5 ans.

Informations complémentaires sur le produit

- **Compatibilité des matériaux**
  Avant toute utilisation du nettoyant, veuillez consulter la fiche de compatibilité des matériaux.
- **Fiche d'information sur la technologie MPC®**
  Informations complémentaires sur la technologie MPC®.
- **Filtres recommandés**
  Afin de profiter pleinement de la technologie MPC® en ce qui concerne la durée de vie particulièrement longue du VIGON® A 200, la filtration du fluide est recommandée.
- **Fiche de données de sécurité**

Equipements disponibles pour l'optimisation des process

Afin d'assurer la stabilité d'un process de nettoyage, la surveillance et le traitement du bain sont essentiels. Pour le VIGON® A 200, les possibilités suivantes sont à votre disposition :

Mesure de concentration :

- le ZESTRON® EYE, système de mesure automatique et en temps réel de la concentration permettant une traçabilité à 100% ;
- le ZESTRON® Bath Analyzer 10, méthode de mesure manuelle permettant un contrôle simple et rapide de la concentration du nettoyant.

Traitement du nettoyant :

- Durant l'utilisation du VIGON® A 200, l'Adsorber HM1 peut éliminer les métaux lourds du bain de nettoyage.