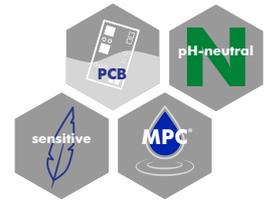


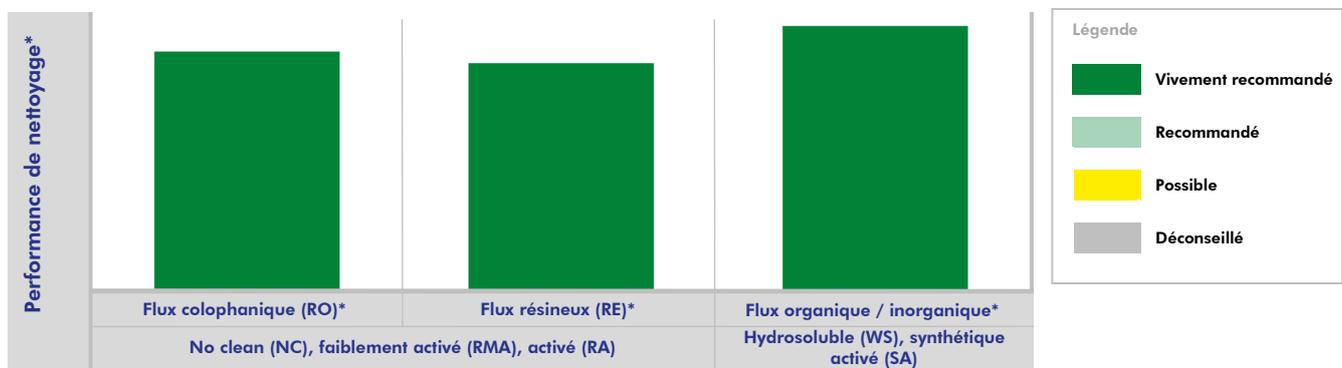
VIGON N 600



Nettoyant à base aqueuse et pH neutre pour l'élimination du flux

Le VIGON® N 600 est un nettoyant pour cartes électroniques innovant, basé sur une formulation à pH neutre révolutionnaire. Il a été développé pour une mise en œuvre aussi bien en immersion qu'en aspersion (in-line ou batch). Son excellente performance de nettoyage permet d'éliminer une large gamme de flux des cartes électroniques. Du fait de sa formulation à pH neutre, sa compatibilité vis-à-vis des métallisations sensibles et des polymères est excellente.

Domaines d'application – Nettoyage de cartes électroniques équipées



* J-STD-004

Avantages par rapport à d'autres nettoyants

- Du fait de sa formulation à pH neutre, le VIGON® N 600 présente une excellente compatibilité avec de nombreux matériaux sensibles tels que l'aluminium, le laiton, le nickel, les polymères, étiquettes et encres.
- Une faible concentration d'utilisation est possible dans des process de nettoyage spéciaux.
- Bons résultats de nettoyage, y compris dans le cas de composants à faible espace interstitiel (low-stand-off).
- Peut aussi être utilisé pour le nettoyage d'électronique de puissance et de puces retournées (flip-chips).
- Amélioration de la qualité du microcâblage ou de l'enrobage pour les modules de puissance, les dispositifs discrets à base de leadframes et les LED de puissance.
- Grâce à la neutralité du nettoyant, l'autorisation de rejet à l'égout des eaux de rinçage est plus facile à obtenir.

Process

Process de nettoyage	Pièce à nettoyer	1. Nettoyage	2. Rinçage	3. Séchage
Aspersion (in-line & batch)	Cartes équipées, (modules et LED de puissance, flip chips)	VIGON® N 600	Eau DI chaude ¹	Air chaud ou circulation d'air
Process en immersion (idéalement avec séchage sous vide)	Cartes équipées, (modules de puissance, leadframes, dispositifs discrets)	VIGON® N 600	Eau DI chaude ¹	Air chaud, idéalement ou séchage sous vide

¹ La température de l'eau DI devrait être de l'ordre de 30-40°C.

Centres d'essais indépendants – le plus grand choix de machines de nettoyage, nettoyants et systèmes d'analyse



Centre Technique



Centre Analytique

Venez visiter notre Centre de Test de Machines et nettoyez vos cartes électroniques dans des équipements mis à disposition par les principaux fabricants internationaux.

Avantages :

- Avec l'aide de votre ingénieur process ZESTRON, vous apprenez à connaître les systèmes de nettoyage et nettoyez vos cartes électroniques équipées en conditions réelles.
- Vous vérifiez les résultats de nettoyage immédiatement sur place (ROSE, IR, IC, MEB/EDX, etc.) pour une comparabilité et une transparence maximales des résultats.
- Vous recevez une garantie, ainsi que les paramètres de process détaillés, pour la combinaison machine/nettoyant que nous vous avons recommandée.

Contactez les ingénieurs process de ZESTRON pour des essais de nettoyage : +49 8453 41995 341 ; techsupport@zestron.com

Données techniques *

Densité	(g/cm ³) à 20°C	1,00
Tension superficielle	(mN/m) à 25°C	27,1
Température d'ébullition	°C	98 - 229°C
Point d'éclair	°C	aucun jusqu'à l'ébullition
pH	10g/l H ₂ O	neutre
Pression de vapeur	(mbar) à 20°C	env. 20
Température d'utilisation	°C	40 - 70°C
Solubilité dans l'eau		miscible
Concentration d'utilisation ¹ (in-line)	Concentré	7,5 - 20%
Concentration d'utilisation ¹ (batch)	Concentré	10 - 25%

* les données techniques ci-dessus correspondent à un mélange à 15%.

¹ Le VIGON® N 600 doit être dilué à l'eau DI.

Propriétés du produit et directives

	100% conforme aux directives européennes (RoHS 1, 2 & 3, WEEE)	<p>Les cartes électroniques nettoyées dans un process mettant en œuvre le VIGON® N 600 répondent aux exigences des standards suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Propreté optique selon IPC-A-610 ▪ J-STD 001 Propreté en termes de résidus ioniques et résineux, ainsi que de débris de corps étrangers. ▪ IPC 5704 : exigences de propreté pour les circuits imprimés nus ▪ IPC-Hdbk-65B : directives pour le nettoyage des cartes électroniques équipées <p>Un procédé de nettoyage utilisant le VIGON® N 600 peut aider à réduire la contamination particulaire.</p>
	Testé dans de très nombreuses configurations, il s'avère adapté au nettoyage des crèmes sans plomb	
	La Technologie MPC® permet, grâce à la conduite en circuit fermé du nettoyant, une très longue durée de vie des bains	
	Le produit ne contient aucune des substances préoccupantes figurant sur les listes SIN & SVHC	

Protection de l'environnement et des conditions de travail

- Le VIGON® N 600 est à base aqueuse et biodégradable.
- Il ne contient aucun composé halogéné dans sa formulation.
- Avant toute utilisation, veuillez consulter la fiche de données de sécurité du nettoyant.

Disponibilité / Stockage

1 litre	✓
5 litres	✓
25 litres	✓
200 litres	✓

- Disponible en concentré
- Il est recommandé de stocker le VIGON® N 600, dans son emballage d'origine, à une température comprise entre 5°C et 30°C.
- Ainsi stocké dans un emballage étanche, le produit se conserve au minimum 5 ans.



Informations complémentaires sur le produit

- **Compatibilité des matériaux**
Avant toute utilisation du nettoyant, veuillez consulter la fiche de compatibilité des matériaux.
- **Fiche d'information sur la technologie MPC®**
Informations complémentaires sur la technologie MPC®.
- **Filtres recommandés**
Afin de profiter pleinement de la technologie MPC® en ce qui concerne la durée de vie particulièrement longue de VIGON® N 600, la filtration du fluide est recommandée.
- **Fiche de données de sécurité**

Equipements disponibles pour l'optimisation des process

Afin d'assurer la stabilité d'un process de nettoyage, la surveillance et le traitement du bain sont essentiels. Pour le VIGON® N 600, les possibilités suivantes sont à votre disposition :



Mesure de concentration :

- le ZESTRON® EYE, système de mesure automatique et en temps réel de la concentration permettant une traçabilité à 100% ;
- le ZESTRON® Bath Analyzer 20, méthode de mesure manuelle permettant un contrôle simple et rapide de la concentration du nettoyant.